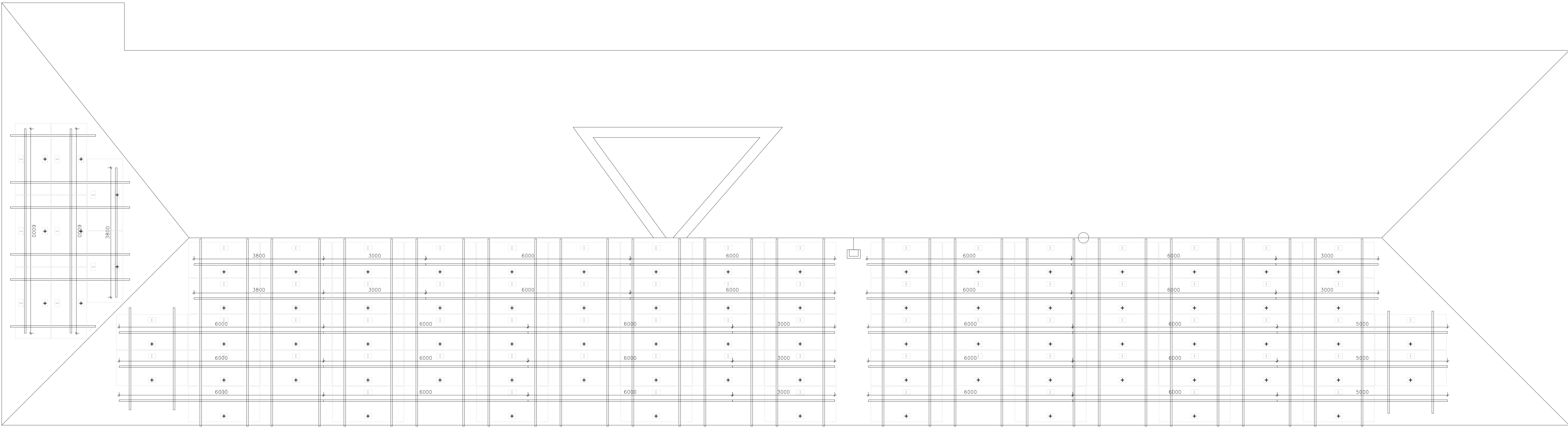


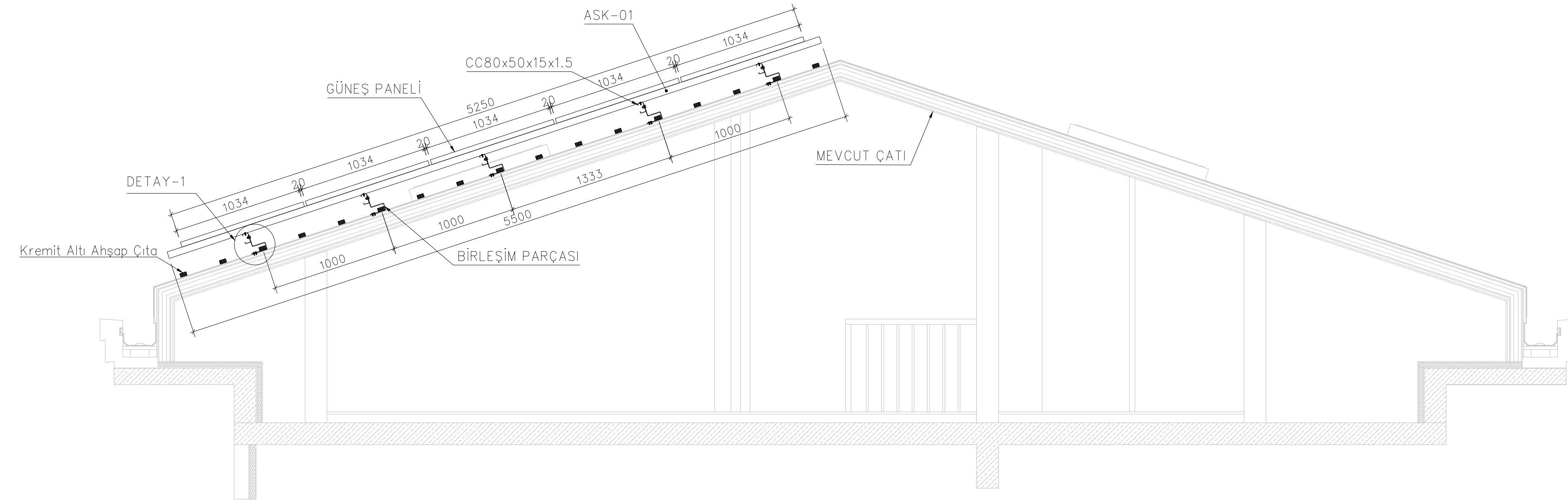
PANEL YERLEŞİM PLANI  
1/50  
Not: Ölçüler "mm" dir.

PANEL YERLEŞİM PLANI - ÖLÇEK:1/50

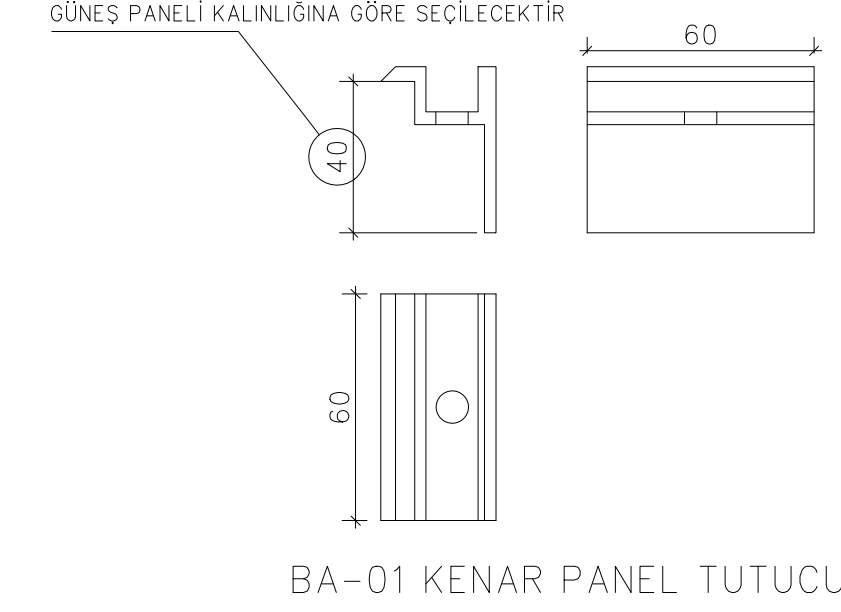
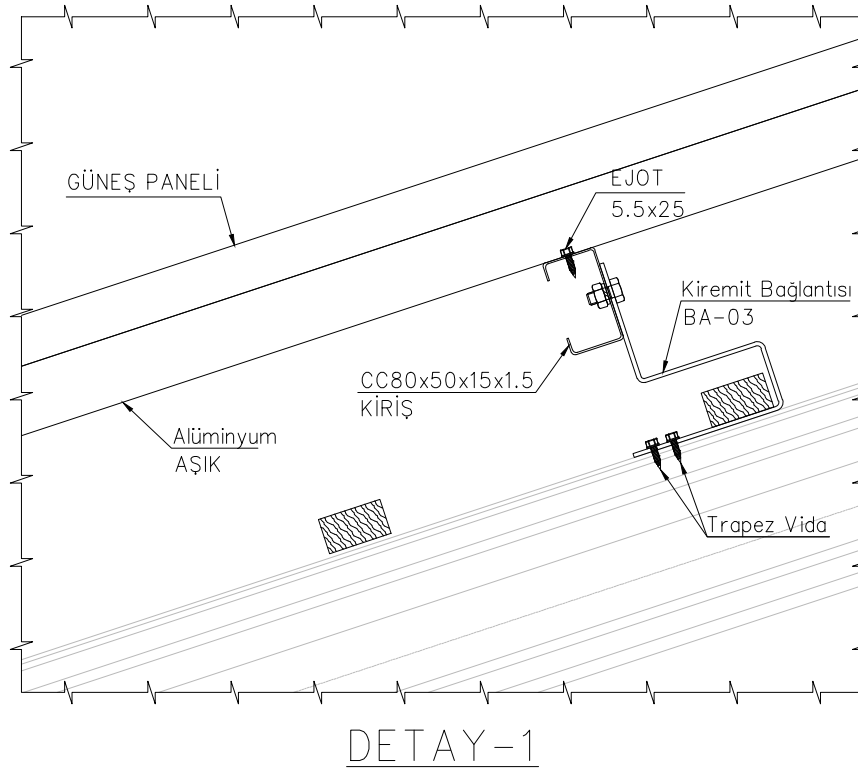


TAŞIYICI SİSTEM YERLEŞİM PLANI  
1/50  
Not: Ölçüler "mm" dir.

TAŞIYICI SİSTEM YERLEŞİM PLANI - ÖLÇEK:1/50

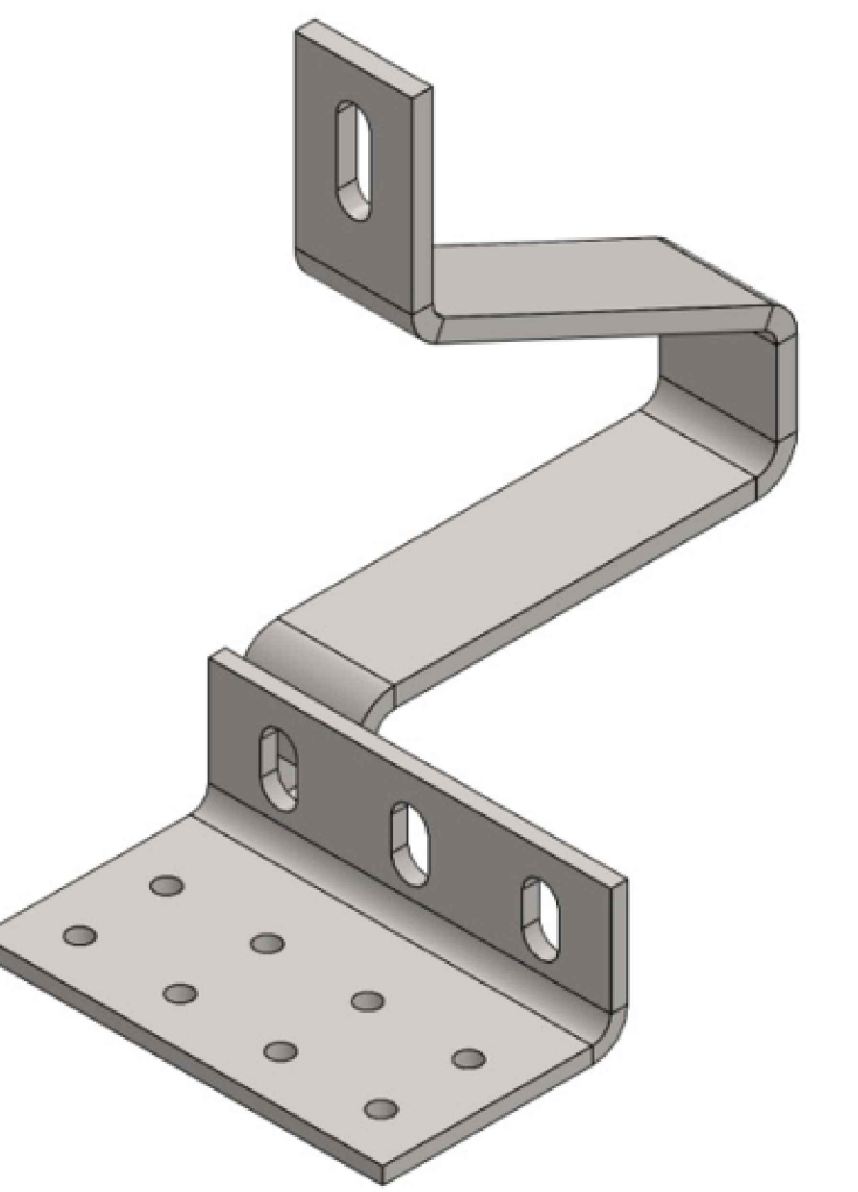


ÇATI KESİTİ - ÖLÇEK:1/25

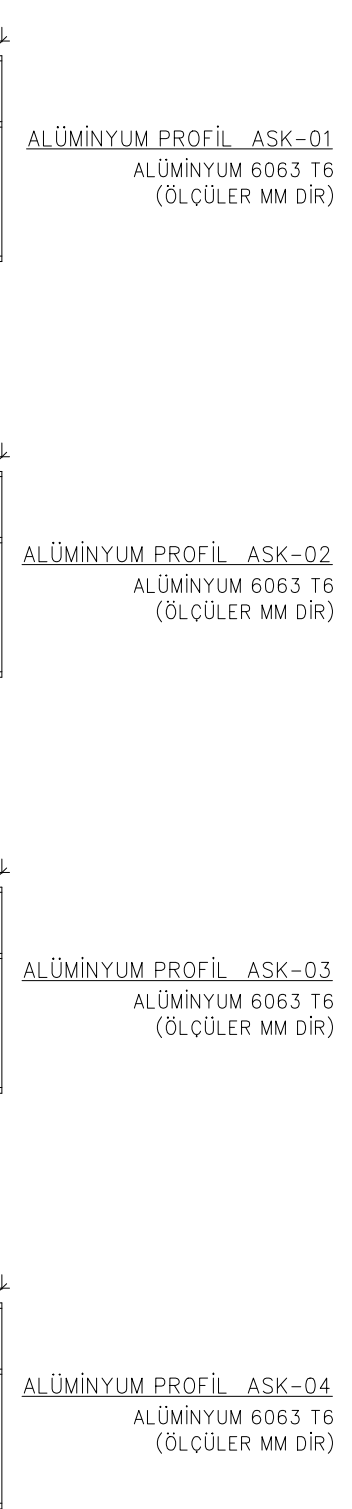
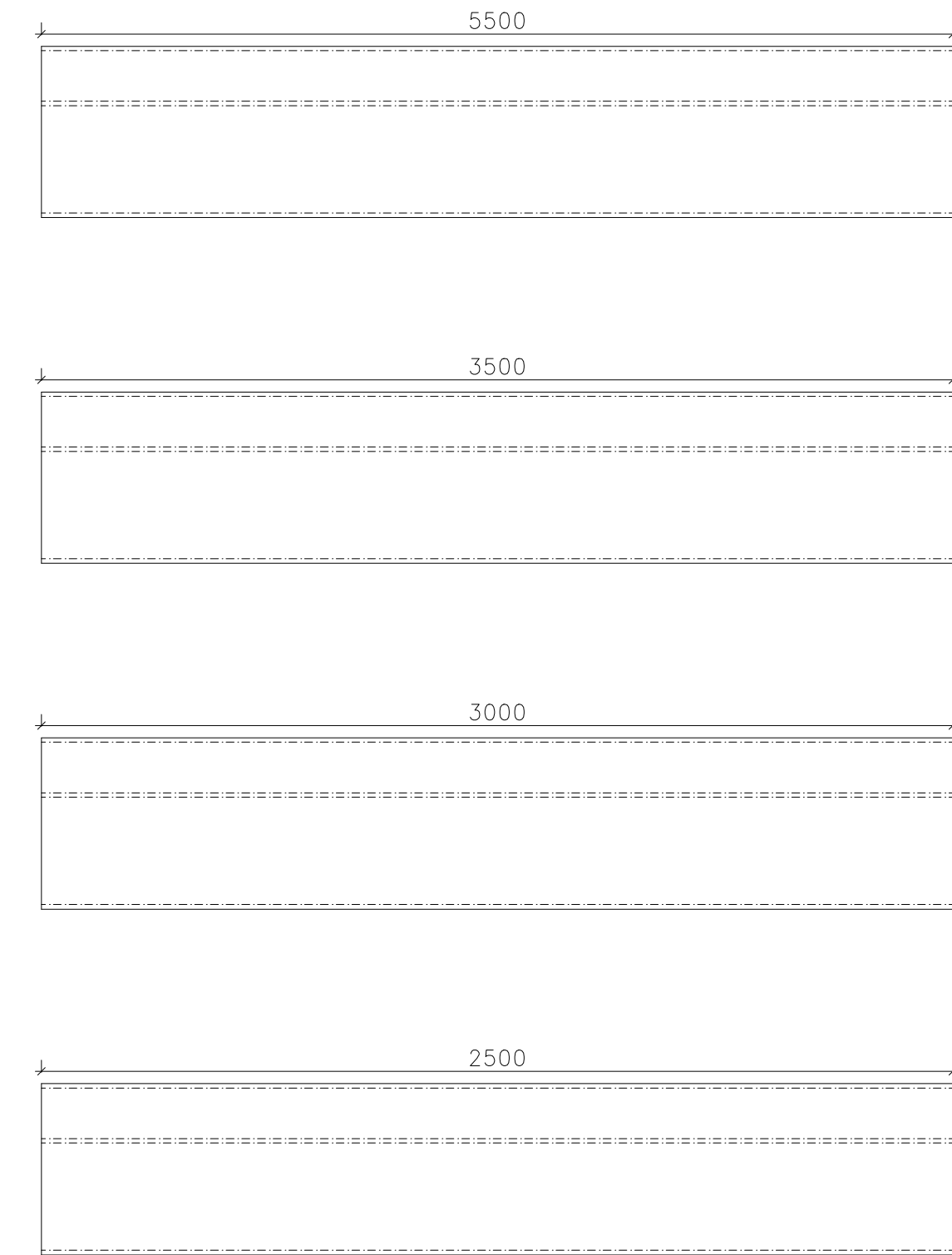
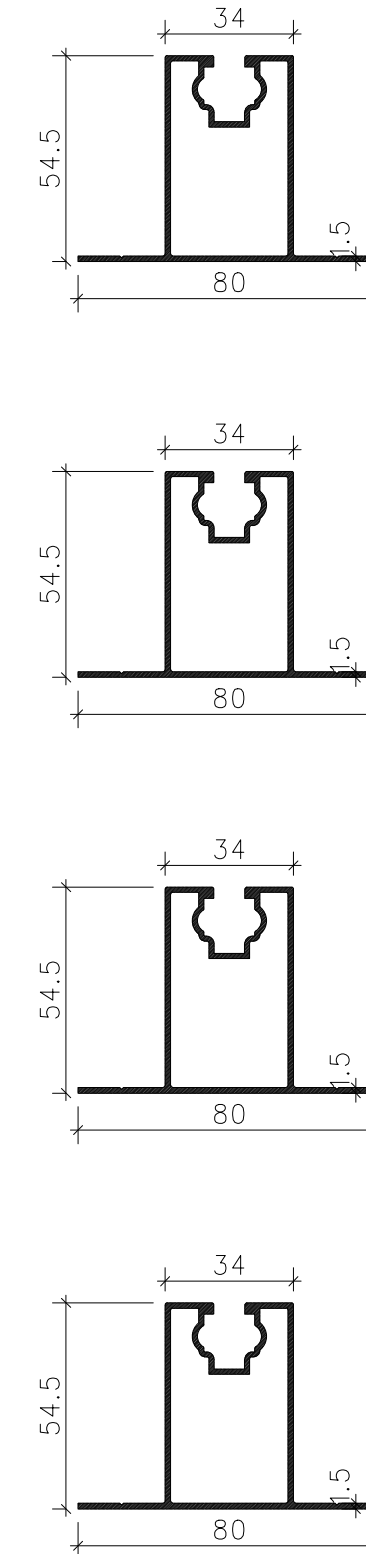


NOT 1 : Panel bağlantı aparatları için kullanılacak civatalar, panel bağlantı aparatına göre seçilecektir.  
NOT 2 : Panel bağlantı aparatları, panel ölçüleri ile uyumlu seçilecektir.

PANEL BAĞLANTI APARATLARI DETAYI  
ALÜMİNYUM 6063-T6  
Not: Ölçüler "mm" dir.

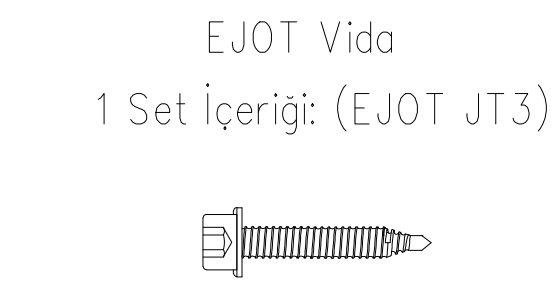


BA-03 KİREMIT BAĞLANTI PARÇASI  
KİREMIT BAĞLANTI PARÇASI  
ÇELİK S235JR  
Not: Ölçüler "mm" dir.

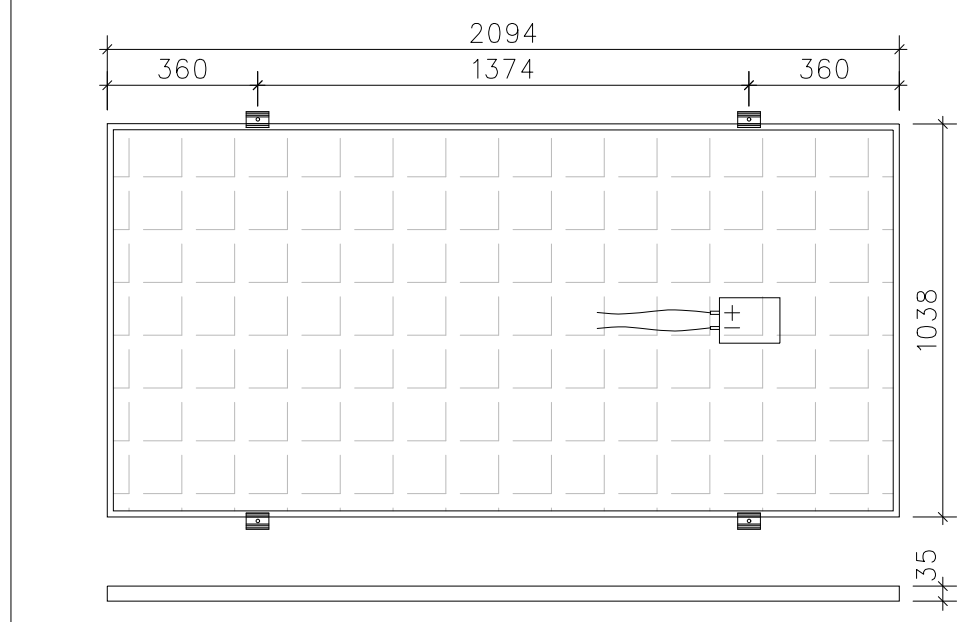


GÜNEŞ PANELİ DETAY  
Ölçü : 2094x1038x35 mm

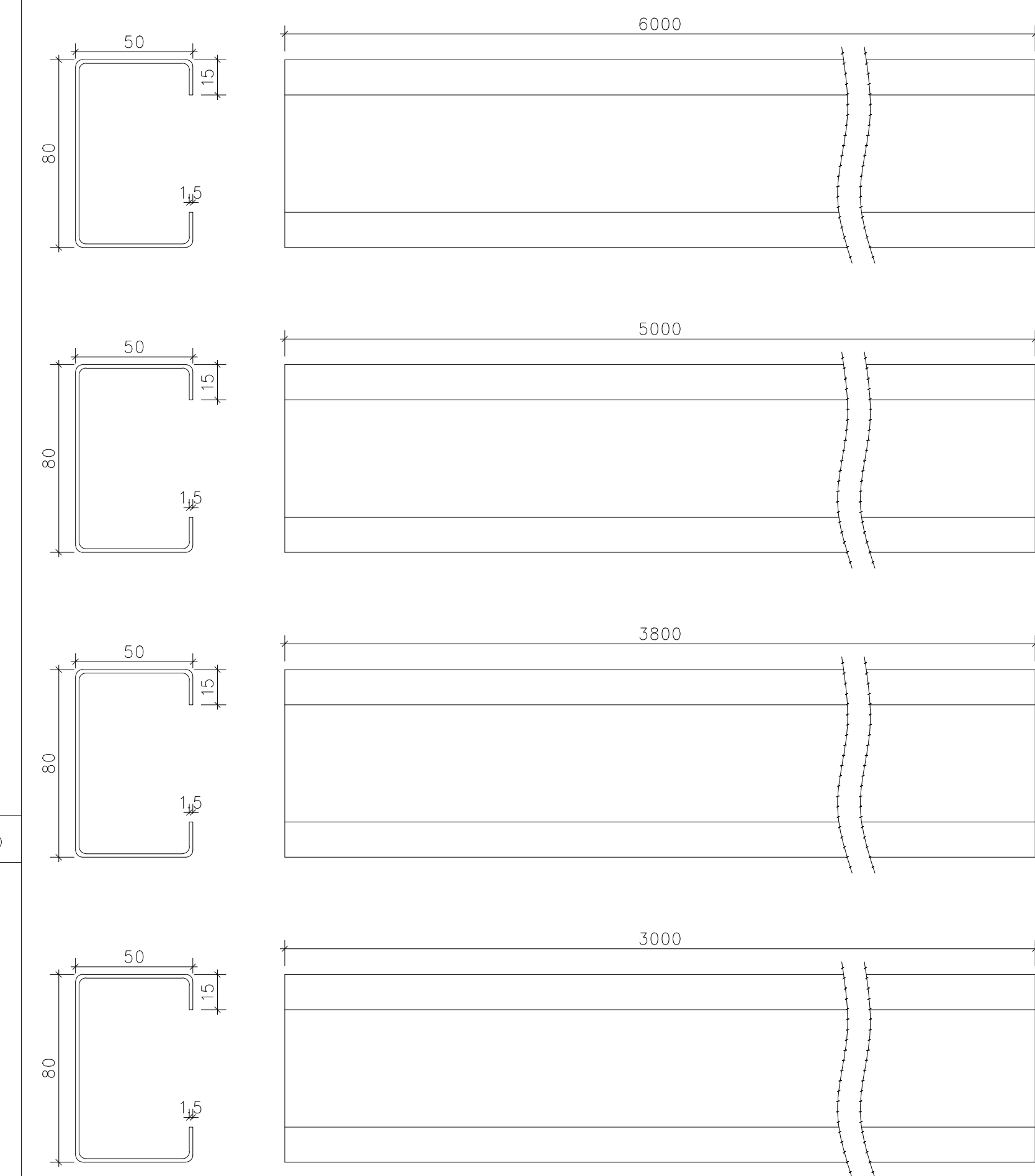
ÇİVATALAR & VIDALAR



NOT 3 : Civata ve vida siparişi içeriği, sipariş aşamasında kontrol edilmeli, montaja uygun temin edilmelidir.



GÜNEŞ PANELİ DETAY  
Ölçü : 2094x1038x35 mm



ÇATI KESİTİ - ÖLÇEK:1/25

MALZEME METRAJ LİSTESİ						
POZ NO	PARÇA ADI ve ÖLÇÜSÜ (mm)	TOPLAM Adet/Set	PARÇA UZUNLUĞU (mm)	KESİT ALANI (mm2)	AĞIRLIK (kg)	MALZEME
1	ASK-01 (Alüminyum Aşık)	32	5500	384	183,2	6063 - T6
2	ASK-02 (Alüminyum Aşık)	4	3500	384	14,6	
3	ASK-03 (Alüminyum Aşık)	4	3000	384	12,5	
4	ASK-04 (Alüminyum Aşık)	2	2500	384	5,2	
5	KR-01 (Çelik Kiriş)	25	6000	306	360,3	
6	KR-02 (Çelik Kiriş)	3	5000	306	36,0	S235 JR
7	KR-03 (Çelik Kiriş)	3	3800	306	27,4	
8	KR-04 (Çelik Kiriş)	7	3000	306	50,4	
9	BA-01 KENAR PANEL TUTUCU	84				
10	BA-02 ORTA PANEL TUTUCU	128				
11	BA-03 KİREMIT BAĞLANTI P.	198				
ALÜMİNYUM PROFİL TOPLAM (kg)					215,5	
ÇELİK PROFİL TOPLAM (kg)					474,2	

NOT 4: Alüminyum Profili yerine, yeterli taşıma gücünü sağlayan muadil bir kesit, proje firmasına danışarak kullanılabilir.


Civata METRAJ LİSTESİ						
POZ NO	PARÇA ADI ve ÖLÇÜSÜ (mm)	TOPLAM Adet/Set	MALZEME	METRAJ İÇİN GENEL NOTLAR:		
12	M8x.. Civata (İmbus)	212	A2-70	1- Malzeme Sınıfı: Yanda belirtilmedikçe çelik için S235JR, alüminyum için 6063-T6, beton için C40, donatı için s420, civatalar için 8.8 kalite kullanılmaktadır. 2- Civata-somun için paslanmaz özellikte kaplama veya malzeme kullanılmadık. 3- Civadeler için en az 2 adet geniş pul kullanılmaktadır.		
13	M10x.. Civata	198	A2-70			
14	Trapez Vida	990				
15	EJOT JT3	376				

NOT 5: Civata siparişi verilirken profil ve bağlantı aparatlarına uygun boy seçilmelidir.

DETAYLAR VE METRAJ

## GENEL NOTLAR

- 1-Ölçüler yerinde kontrol edildikten sonra imalat yapılacaktır.
- 2- Beton Sınıfı: C30, B.A. Donatı Çeliği: S420a ve Yapısal Çelik S235JR Alüminyum 6063 T6Kullanılacaktır.
- 3-Kalp hazırlanırken;minimari,betonarme,elektrik ve tesisat projeleri karşılaştırılacak,çelişik durum varsa şantiye yetkilisine bildirilecek, uyum sağlandıktan sonra imalat yapılacaktır.
- 4-Beton dökülürken vibratör kullanılacaktır.
- 5-İklim durumuna göre,şantiye şefinin gözetiminde betonun periyodik olarak sulanması sağlanacaktır.
- 6-Kullanılacak çelik donatı TSE belgeli olacaktır. Mukavemet değerleri laboratuarda test edilmeden imalata geçilmeyecektir.
- 7-Kalp hazırlanması,donatının yerleştirilmesi, betonun dökülmesi sertifikalı elemanlar tarafından şantiye şefi/inaaat mühendisinin denetiminde TS500 kurallarına ve Çevre ve Şehircilik Bakanlığı İnşaat Yapım Teknik Şartnamesi Kurallarına uygun yapılacaktır.
- 8-Beton;beton santrallerinde TS EN206-1'e uygun şekilde imal edilecek ve TS1247 ve TS1248'e uygun dökülecektir.
- 9-Betonun Çevre ve Şehircilik Bakanlığı İnşaat Yapım Teknik Şartnamesi TS EN 12350-1 ve TS EN 12390-2'ye göre laboratuvar testleri yapılacaktır.
- 10-Bütün ölçüler "mm", kotlar "m" dir.
- 11- Yapıların yapılacağı yerlerin zeminlerinin durumlari ile ilgili olarak alınacak önlemler için Jeoteknik Raporuna bakilmalıdır.
- 12-Beton mukavemeti gerekli değere ulaştığında şantiye şefinin izni ile kalıp sökülecektir.
- 13-Nebati toprak tabakası kaldırıldıktan sonra ve tesviye edilmiş zeminde uygulanacaktır.
- 14-Taşıyıcı sistem çelik elemanları sıcak daldırma galvanizli olarak imal edilecektir.
- 15-Taşıyıcı sistem elemanları fabrika kaynaklı olarak imal edilecektir.
- 16-Mevcut çatının hesapları GES Uygunluk kapsamında ruhsat veren kuruma aittir.

 EPYA GRUP Mühendislik Aydın Orman İşletme GES		Ünle Mah. 2527. Sok. No:171/1 Ümraniye Çarşıya - ANKARA Web : www.eyyagrup.com.tr Tel : +90 306 895 40 41	
FİRMA BİLGİLERİ		VERGİ DAİRESİ	VERGİ NO
EPYA GRUP MÜHENDİSLİK A.Ş. Gölbaşı, Çarşı, Ümraniye Tel : +90 306 895 40 41 / 0312 333 33 33		DOĞANIRYİ V.D.	325 112 4653

## Aydın Orman İşletme GES

<b>Kontrol Edilmiştir</b> <b>Uygundur</b>	Ankara Yıldırım Beyazıt Üniversitesi Mühendislik ve Doğa Bilimleri Fakültesi Tarih Evran'da İnşaatın Projesi İnşaat Mühendisliği Bölümü Tarafından İncelenmiş ve Onaylanmıştır
--	---

PROJE SAHİBİNİN BİLGİLERİ	UNVANI	AYDIN ORMAN İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
ADRESİ	ADRESİ	Cumhuriyet Mah. Temiz bulvarı no:20 Etiler/Aydın
V.D. NO		

ARSA BİLGİLERİ	İLCE / BELEDİYE	ADRESİ	ADA	PARSEL
AYDIN	EFELER	CUMHURİYET MAH.	587	61

## GES TAŞIYICI SİSTEM STATİK UYGULAMA PROJESİ

ÇİZEN	ÇİZİM TARİHİ	ÖLÇEK	PAFTA NO	MODÜL Göçü-Sayı	EVİRİCİ Göçü-Sayı	KURULU GÜCÜ
Ercan UZUN	KASIM 2021	İŞARETLİ	1-01	455 Wp 85 ad.	31,4 kW 1 ad.	31,4 kW