

**1 ADET CNC TORNA TEZGAHI ALIMI
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

Özellik	Minimum Değer	Birim
Minimum Çevirme Çapı	0430	
Minimum Tornalama Çapı	0330	
Minimum Tornalama Boyu	500	
Ayna Ebadı Minimum		İnch
Minimum Çubuk İşleme Kapasitesi	51	
İş Mili Rulman Çapı Minimum	90	
İş Mili Devri Minimum	3300	rpm
İş Mili Koniği	A2-6	
İş Mili Motor Gücü Minimum	15	kW
X Ekseni Hareketi Minimum	230	
Z Ekseni Hareketi Minimum	570	
Eksen Hareket Hızı Minimum		m/dk
Takım İstasyon Sayısı en az	8	adet
Kare Takım Ebadı	25X25	
Yuvarlak Takım Ebadı	040	
Taret Indexleme Zamanı		sn
Punta Pinolü en az	MT4	
Punta Pinol Çapı en az	070	
Punta Pinol Hareketi en az	100	
Yüksek Basıncılı Su Pompası en az		bar

Sıra	Özellik
I	Kontrol Ünitesi Fanuc olmalıdır.
2	CNC kontrol ünitesine girilebilen nümerik değerler; 0,001 mm, 0,001, 0,0001 inç değerlerine eşit veya küçük olmalıdır.
3	CNC kontrol ünitesi, takım ömrü kontrol ve hesaplamalarını yapabilmelidir.
4	CNC kontrol ünitesi, ISO programlama özelliğine sahip olmalıdır. ISO programları istenen satırdan başlatılabilmelidir.
5	Kontrol sistemi üzerinde tezgâhın tüm fonksiyonlarına erişimi sağlayacak tuş takımı mevcut olmalıdır.
6	Kontrol ünitesi ekranı en az 8" (inch) ebadında ve renkli grafik ekran özelliğinde olmalıdır.

7	Kontrol ünitesi üzerinde Ethernet girişı, USB girişı ve flash kart girişı olmalı ve aktif olarak çalışabilmelidir.
8	Kontrol ünitesi belleği elektrik kesintilerinden etkilenmeyecek hafızadaki kayıtlı programlar zarar görmemelidir.
9	Tezgâh rijit ve titreşimsiz döküm bir yapıya sahip olmalıdır.

10	İnç ve metrik programlama yapılabilmelidir.
II	Veri koruma anahtarı bulunmalıdır.
12	Tezgâhta iş parçası işlenirken başka bir iş parçası için program yazılabilmelidir.
13	Tezgah üzerindeki motorlarda mutlak enkoder olacak tezgah bulunduğu konumu her zaman tanıyabilecek ve kaldığı yerden çalışmaya devam edebilmelidir.
14	Tezgâhta el çarkıyla manuel eksen pozisyonlama imkânı olmalıdır.
15	El Çarkı olmalıdır.
16	Kızak tipi lineer olmalıdır.
17	Tezgah ağırlığı en az 3.500 kg olmalıdır.
18	Talaş Konveyörü Bant Tipi olmalıdır.
19	Takım ölçme kolu olmalıdır
20	PUNTA özellikleri aşağıdaki gibi olmalıdır. Punta Hidrolik olmalıdır. Düz banko üzerinde olmalıdır. MT4, Punta gövdesi döner olmalı ve I adet Punta ucu MK4 verilecektir. Punta pinol çapı en az 70 mm olmalıdır. Punta pinol hareketi en az 98 mm olmalıdır
21	Kapı Emniyet Sistemleri olmalıdır.
22	Talaş Konveyörü aktif ve çalışır durumda olmalıdır. Talaş arabası olmalıdır.
23	Tezgâh; aşırı elektrik akımı çekme, gerilim yükselmesi-düşmesi ve hidrolik basınçtaki aşırı yükselme-düşme durumları için kendini koruma sistemi ve alarm sistemine sahi olmalıdır.
24	Tezgâh tamamen kapalı ortam içerisinde olacak, çalışması esnasında dış ortama talaş çıkmayacaktır. Tezgâhın hareketli kısımları yürürlükteki mevzuata göre uygun olarak koruma altına alınmış olmalıdır.
25	Tezgâh içi aydınlatma olmalıdır.
26	Tezgâhta otomatik yağlama sistemi olmalıdır. Tüm kızakları ve iş mili otomatik sistemle yağlanacaktır.
27	Tezgâh üzerinde, talaş temizliği için soğutucu sıvı tabancası ve hava tabancası olmalıdır.
28	Tezgâhla birlikte hizalama kit, blok ve cıvataları olmalıdır.
29	Tezgâh takım çantası, Avadanlık Seti olmalıdır.
30	Kullanma ve Bakım Kitap Seti olmalıdır.
31	Trafo olmalıdır
32	Elektrik Kabini Kapı Emniyet Sistemi olmalıdır.
33	Tepe Lambası olmalıdır. Tezgâhta arıza, uyarı ve iş parçası sonunu gösterir uyarı lambası olmalıdır.
34	Malların tamamı 20 (yirmi) Gün İçerisine Teslim Edilmelidir.

- Teklif veren istekliler mallara ait fotoğraf, katalog vb. dokümanları Türkçe veya İngilizce basılı broşürleri ihale dosyasında sunmalıdır.

Teklif veren istekliler Teknik Şartnamenin tüm maddelerine "Teknik Şartnameye

- Uygunluk Beyanı" adı altında teknik şartnameye cevap verilecektir.

2

- Teklif veren istekliler cihazın her türlü fabrikasyon ve montaj hatalarına karşı en az 2 (iki) yıl ücretsiz garantili, 8 (sekiz) yıl süreyle de ücretli mukabilinde yedek parça ve teknik servis hizmet garantisine dair belgeleri ihale dosyasında sunacaklardır.

Yüklenici tarafından cihaz kullanımı ile ilgili idare tarafından belirlenen kişilere 5 (beş) iş

- günü ücretsiz kullanım eğitimi verilecektir.

Malların kabul ve muayenesi idarece belirlenecek komisyon tarafından yapılacaktır. Kontrol ve muayenede, şartnamede istenilen teklifte belirtilen tüm özelliklerin uygunluğu

- araştırılacaktır. Muayene ve kabul aşamasında teknik şartnameye uygun olmayan, görüntü ve kalitesi komisyonca uygun görülmeyen mallar kabul edilmeyecektir.

- Ayrıca malzemelerin sayımı ve kontrolü yapılacaktır. Malzemelerin hiç kullanılmamış olduğunu belirtir özel işaretli ambalajda teslim edilecektir. Daha önce demo amaçlı olarak kesinlikle kullanılmamış olacaktır.

Muayene ve kabul sırasında yükleniciden bazı testlerin yapılması istenebilir. Bu durumda ortaya çıkacak masrafları yüklenici karşılayacaktır.

Muayene ve kabulde oluşacak kaza ve hasarlardan yüklenici sorumludur.

CE BELGESİ OLMALIDIR.

3


Hayrettin ÖGÜNÇ
Nazilli Mesleki ve Teknik
Anadolu Lisesi Müdürü

3/3