

T.C.

**AYDIN BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ**

**SOSYAL HİZMETLER DAİRESİ BAŞKANLIĞI**

**AŞEVLERİ ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ**

**MOBİL İKRAM RÖMORK ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1. KONU**

Aydın Büyükşehir Belediyesi Sosyal Hizmetler Dairesi Başkanlığı Aşevleri Şube Müdürlüğünce MOBİL İKRAM RÖMORK alımı işidir. Bu teknik şartname Mobil İkram Römorku üst ekipmanının ve içerisindeki yer alacak malzemelerin teknik özelliklerini kapsar.

**2. TAŞIYICI RÖMORK**

**2.1. Römork Teknik Özellikleri**

- Römorkun boyutları, yapı tarzı, donanımları bu kategori için (en az O2), Karayolları Trafik Kanunu ve Türkiye teknik mevzuatının (yasalar, yönetmelikler, tebliğler vb.) zorunlu kıldığı standartlara uygun olacaktır.
- Teslimatta her bir römork için Tip Onay Belgesi verilecektir.
- Römork 2 akslı, Merkez Dingilli Römork tipinde olacaktır.
- Römork toplam yükü emniyetle taşıyacak kapasite ve dizayn şekline sahip olacaktır.
- Römork azami yüklü ağırlığı 3500 kg olacaktır.
- Römork şasisi, zor ve ağır çalışma şartlarında dahi (yol dışı, şantiye ve arazi şartlarında) azami ağırlığını emniyetle taşıyacak ve herhangi bir deformasyon meydana gelmeyecek mukavemet ve tarzda dizayn edilecektir.
- Römorkta torsiyonlu tip aks kullanılabilecektir.
- Römork mekanik çarpma frenli olacaktır.
- Kullanılacak aksın/aksaların kapasitesi azami yüklü ağırlığını emniyetli bir şekilde taşıyacak şekilde seçilecektir.
- Aksların aksam onayı olacak (E Belgeli), belge ara denetim ve teslimatta sunulacaktır.
- Çeki tertibatı/çeki oku aksam onaylı (E Belgeli) olacaktır.
- Çeki tertibatının çekici araçlara bağlantısında yükseklik ayarı kolay olacaktır.
- Park konumu için çeki tertibatı üzerinde, aracın azami yüklü ağırlığına uygun kapasitede, yüksekliği mekanik kollu bir düzenek (kriko tip vb.) ile ayarlanabilir, oynak tip ön destek tekeri olacaktır. Trafikte seyir halinde yeteri kadar kaldırılabilir. Ayrıca çekici araçtan ayrılmış halde park ve çalışma konumunda römorku dengede tutacak, arka kısımda ve gerekiyorsa ön kısımda park ayakları olacak, ayakların yükseklikleri ayarlanabilecektir. Park ayakları, trafikte seyir halindeyken uygun şekilde şasi altına katlanarak muhafaza edilebilecektir.
- Birleşmiş milletlerin ECE R54 direktifine uygunluğunu gösterir "E" veya AB'nin EEC 92/23 no' lu direktifine uygunluğunu gösterir "e" onayları lastikler üzerinde görülecektir.
- Lastikler her bir aksa gelecek maksimum yükü emniyetle taşıyabilecek ebatlarda seçilecektir.
- Lastikler radyal, C sınıfı ve iç lastiksiz olacaktır.
- Lastik ebatları tercihen **185 R 14C** veya **195 50R 13C** olarak seçilecek, römorkların sahip olunan tip onayına ve dizaynına bağlı olarak değişik ebatla seçilmesi zorunluluğu

duyulması durumunda; lastik ebatlarının seçiminde lastiğin yaygın üretim ve kullanımda olması, her bir aksa gelen maksimum yükü emniyetle taşıması gözetilerek seçim yapılacaktır.

- Kullanılacak lastikler ve yedek lastik, tip ve boyut olarak özdeş olacaktır.
- Kullanılacak jantlar TSE belgeli olacak veya Jant imalatçısının ISO 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemi belgesi olacaktır. Teslimatta belgelendirilecektir.
- Araç, 12 V sistem voltajına sahip kamyonlar/kamyonetler ile kullanılacak olup, sistem bu voltaj esas alınarak yapılandırılacaktır.
- Araç ve kamyon arasındaki elektrik bağlantısını sağlayacak (kamyona montajlı standart prize uygun) standart bağlantı tertibatı olacaktır. Römorkun sinyalizasyon ayarları, çekici kamyonlar ile senkronizasyon sağlayacak şekilde olacaktır.
- Aracın arkasında teknik mevzuata uygun olmak üzere, sinyal, stop lambaları, plaka lambası ve her iki yan tarafta yan işaret lambaları olacaktır.
- Aydınlatma elemanları AT normlarına uygun "E" / "e" belgeli/işaretli olacaktır.
- Römork genişliği 2550 mm uzunluğu 6000 mm olacaktır.

## 2.2. YAN DUVAR PANELLERİ ÖZELLİKLERİ

- Kasa yan duvar panelleri en az 1.5mm kalınlığında S355 Kalite 30x30 kare veya 40x30 dikdörtgen profilden imal edilecektir.
- Kasa profilleri eksiz tek parça üründen imal edilecektir.
- Kasa yan duvar panelleri birleşim yerleri gaz altı kaynak yöntemi ile kaynatılarak birleştirilecektir.
- Kasa yan duvar panelleri kaynak ve taşlama işlemleri sonrasında fosfatlı temizlik uygulaması ile temizlenecek ve malzemenin kendisinden dolayı üzerinde bulunan yağ tabakasından arındırılacaktır.
- Kasa yan duvar panelleri iç kısımları temizlik işlemleri sonrası ham maddesi polistren olan ve ekstrüzyon işlemi ile hat boyu çekilen homojen hücre yapısına sahip ısı yalıtım yapmak amacı ile üretilen ve kullanılan XPS ile kaplanacaktır.
- XPS Özellikleri aşağıdaki gibi olacaktır.
  - Isı yalıtım katsayısı  $\Lambda = 0.030 - 0.034 \text{ w/m-K}$
  - Mekanik mukavemeti 10-20-30 ton/m<sup>2</sup>
  - Yoğunluğu 22-26 kg/m<sup>3</sup>
  - Yüksek buhar difüzyon direnci  $\mu=100-225$
  - Yangın sınıfı E-B1
- Kasa yan duvar panelleri iç kısımları XPS kaplama işlemi sonrası hijyen panel birleştirme sistemi ile dış kısımlarına CTP levha kaplama uygulaması yapılacaktır.
- Kasa yan duvar panelleri İki ana hammaddesi bulunan doymamış polyeşter reçine ve cam elyafı. Cam elyafı ile taşıyıcı bir matriks reçinenin birleştirilmesi ile elde edilen kompozit ortam koşullarına dayanıklı, esnek ama yeterli mekanik dayanıma sahip olmayan yüksek mekanik dayanımlı cam elyafının bir araya getirilmesi ile elde edilen üstün nitelikli bir kompozit olacaktır.
- Kasa yan duvar panelleri dış kısımları her iki tarafı da CTP uygulaması ile kaplanacak uygulamada kullanılan yapıştırıcı uluslararası standartlarda sertifikalı bir ürün olacaktır.

## 2.3. TAVAN PANELİ ÖZELLİKLERİ



- Kasa yan duvar panelleri en az 1.5mm kalınlığında S355 Kalite 30x30 kare veya 40x30 dikdörtgen profilden imal edilecektir.
- Kasa profilleri eksiz tek parça üründen imal edilecektir.
- Kasa yan duvar panelleri birleşim yerleri gaz altı kaynak yöntemi ile kaynatılarak birleştirilecektir.
- Kasa yan duvar panelleri kaynak ve taşlama işlemleri sonrasında fosfatlı temizlik uygulaması ile temizlenecek ve malzemenin kendisinden dolayı üzerinde bulunan yağ tabakasından arındırılacaktır.
- Kasa yan duvar panelleri iç kısımları temizlik işlemleri sonrası ham maddesi polistren olan ve ekstrüzyon işlemi ile hat boyu çekilen homojen hücre yapısına sahip ısı yalıtım yapmak amacı ile üretilen ve kullanılan XPS ile kaplanacaktır.
- XPS Özellikleri aşağıdaki gibi olacaktır.
  - Isı yalıtım katsayısı  $\Lambda = 0.030 - 0.034 \text{ w/m-K}$
  - Mekanik mukavemeti 10-20-30 ton/m<sup>2</sup>
  - Yoğunluğu 22-26 kg/m<sup>3</sup>
  - Yüksek buhar difüzyon direnci  $\mu=100-225$
  - Yangın sınıfı E-B1
- Kasa yan duvar panelleri iç kısımları XPS kaplama işlemi sonrası hijyen panel birleştirme sistemi ile dış kısımlarına CTP levha kaplama uygulaması yapılacaktır.
- Kasa yan duvar panelleri İki ana hammadde bulunan doymamış polyester reçine ve cam elyafı. Cam elyafı ile taşıyıcı bir matriks reçinenin birleştirilmesi ile elde edilen kompozit ortam koşullarına dayanıklı, esnek ama yeterli mekanik dayanıma sahip olmayan yüksek mekanik dayanımlı cam elyafının bir araya getirilmesi ile elde edilen üstün nitelikli bir kompozit olacaktır.
- Kasa yan duvar panelleri dış kısımları her iki tarafı da CTP uygulaması ile kaplanacak uygulamada kullanılan yapıştırıcı uluslararası standartlarda sertifikalı bir ürün olacaktır.

#### 2.4. ÖN VE ARKA DUVAR PANELLERİ ÖZELLİKLERİ

- Kasa yan duvar panelleri en az 1.5mm kalınlığında S355 Kalite 30x30 kare veya 40x30 dikdörtgen profilden imal edilecektir.
- Kasa profilleri eksiz tek parça üründen imal edilecektir.
- Kasa yan duvar panelleri birleşim yerleri gaz altı kaynak yöntemi ile kaynatılarak birleştirilecektir.
- Kasa yan duvar panelleri kaynak ve taşlama işlemleri sonrasında fosfatlı temizlik uygulaması ile temizlenecek ve malzemenin kendisinden dolayı üzerinde bulunan yağ tabakasından arındırılacaktır.
- Kasa yan duvar panelleri iç kısımları temizlik işlemleri sonrası ham maddesi polistren olan ve ekstrüzyon işlemi ile hat boyu çekilen homojen hücre yapısına sahip ısı yalıtım yapmak amacı ile üretilen ve kullanılan XPS ile kaplanacaktır.
- XPS Özellikleri aşağıdaki gibi olacaktır.
  - Isı yalıtım katsayısı  $\Lambda = 0.030 - 0.034 \text{ w/m-K}$
  - Mekanik mukavemeti 10-20-30 ton/m<sup>2</sup>
  - Yoğunluğu 22-26 kg/m<sup>3</sup>
  - Yüksek buhar difüzyon direnci  $\mu=100-225$
  - Yangın sınıfı E-B1
- Kasa yan duvar panelleri iç kısımları XPS kaplama işlemi sonrası hijyen panel birleştirme sistemi ile dış kısımlarına CTP levha kaplama uygulaması yapılacaktır.

- Kasa yan duvar panelleri İki ana hammaddesi bulunan doymamış polyester reçine ve cam elyafı. Cam elyafı ile taşıyıcı bir matriks reçinenin birleştirilmesi ile elde edilen kompozit ortam koşullarına dayanıklı, esnek ama yeterli mekanik dayanıma sahip olmayan yüksek mekanik dayanımlı cam elyafının bir araya getirilmesi ile elde edilen üstün nitelikli bir kompozit olacaktır.
- Kasa yan duvar panelleri dış kısımları her iki tarafı da CTP uygulaması ile kaplanacak uygulamada kullanılan yapıştırıcı uluslararası standartlarda sertifikalı bir ürün olacaktır.

## 2.5. TABAN ÖZELLİKLERİ

- Kasa tabanına en az 12mm kalınlığında plywood malzeme kapatılacaktır.
- Plywood malzeme kasa tabanına çatı vidası ile sabitlenecek olası bir kayma veya kalkma sorununun önüne geçilmesi sağlanacaktır.
- Kasa tabanına döşenen Plywood malzemenin üst kısmı temizlenerek pürüzsüz olan yüzeyi aşındırılacak ve kullanılacak olan yapıştırıcının yüzeye yapışmasını sağlayacak pürüzlülüğe ulaştırılacaktır.
- Kasa taban plywood' u üzerine gözyaşı desenli alüminyum levha yapıştırıcı ile yapıştırılacak olası kalkmalara karşı kenar kısımlarından vida ile sabitlenecektir.
- Kasa tabanına döşemesi yapılan alüminyum levhanın kenar kısımlarına özel sızdırmazlık malzemesi uygulanacak ve sızdırmazlık sağlanacaktır.

## 3. GENEL ÖZELLİKLERİ

- 3.1. Kasa panelleri tüm işlemler tamamlandıktan sonra römork üzerine kutu şeklinde montaj edilecek montaj esnasında birleşim yerlerine takviye plakaları kaynatılarak birbirine sabitlenecek kaynak yüzeyleri işlem sonrası temizlenerek boya işleminden geçirilecektir.
- 3.2. Kasa birleşim yerleri montaj işlemi sonunda ( L ) kesitli alüminyum profil ile kaplanacak profil kenarlarına özel sızdırmazlık malzemesi uygulanacaktır.
- 3.3. Kasa yan kısımlarında bulunan ikram pencereleri ve arka giriş çıkış kapısı çerçevesi krom malzemeden ( U ) kesitli profil veya sac ile kaplanacak estetik bir görünüm sağlanacaktır.
- 3.4. Kasa tavan kısmında 2 adet E37 Onaylı 43R temperli havalandırma penceresi montajı yapılacaktır.
- 3.5. Havalandırma pencerelerinin çerçeveleri içeriden ve dışarıdan özel sızdırmazlık malzemesi uygulanacak ve sızdırmazlık sağlanacaktır.
- 3.6. Kasa tavan kısmında led tavan aydınlatma armatürleri olacaktır.
- 3.7. Kasa dış kısmı sağ ve sol tarafında ikişer adet arka tarafında bir adet çevre aydınlatma amacı ile kullanılmak üzere ledli aydınlatma projektörleri olacaktır.
- 3.8. Kasa içerisindeki ürünlerin çalışması için kasa içerisine döşenecek elektrik tesisatı sıva üstü olacak ve kapalı kanal içerisinden taşınacaktır.
- 3.9. Kasa sağ ve sol tarafında ayrı sigorta panoları ve her ürüne ait ayrı sigorta bulunacaktır.
- 3.10. Kasa içerisinde kullanılan her ürün için 1 ( bir ) adet priz ayrıca sağ ve sol tarafta fazladan 2 ( iki ) adet daha priz montaj edilecektir.
- 3.11. Kasanın arka kapısında şasi altına girebilecek 1 adet sürgülü merdiven olacaktır.



#### 4. ALINACAK MALLARIN CİNS, MİKTAR VE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Alınacak Ürünlerin cinsleri ve miktarları aşağıda belirtilmiştir.

GRUP NO	ÜRÜN ADI	MİKTARI (ADET)
1	BENMARİ	2 Adet
2	ÇAY MAKİNASI	2 Adet
3	SOĞUK MEŞRUBAT MAKİNASI	2 Adet
4	ÇEŞMELİ ÇORBA KAZANI	2 Adet
5	KLİMA	1 Adet
6	EL YIKAMA LAVABOSU	1 Adet
7	TEZGÂH TİPİ BUZDOLABI	1 Adet
8	FRİTÖZ	1 Adet
9	ELEKTRİKLİ SAC IZGARA	1 Adet
10	SEYYAR UZATMA KABLOSU	2 Adet
11	SES (ANONS) SİSTEMİ	1 Adet
12	TENTE	2 Adet
13	PANJUR	3 Adet
14	MERDİVENLİ PLATFORM	1 Adet
15	YER FİLTRESİ	2 Adet
16	ARAÇ KAPLAMA	1 Adet
17	MDF TEZGÂH	2 Adet

#### 5.TEKNİK ÖZELLİKLER

##### 5.1.BENMARİ

- 4 adet 1/1 gastronom küvet boyutunda olacaktır.
- Boyutları en az 135cm x 57 cm x 25 cm olmalıdır.
- Set üstü tip olmalıdır.
- 220 V elektrik ile çalışmalıdır. Min. 5 kW gücünde olmalıdır.
- 3041 krom paslanmaz çelik gövdeden oluşacaktır.
- Yemekleri sıcak tutacak, ısıtıcılı su haznesi olacaktır.
- Termostat kontrollü olacaktır.

## **5.2.ÇAY MAKİNESİ**

- Gövdesi 304 krom paslanmaz çelikten olmalıdır.
- En az 400 kişilik çay ihtiyacını karşılamalıdır.
- Otomatik ısı kontrol sistemine sahip olmalıdır.
- 2 adet musluklu ve çay, su seviyesi göstergeleri olmalıdır.
- Paslanmaz çelik tüp rezistans kullanılacaktır.
- Isıtıcıyı koruyan emniyet sistemi olacaktır.
- Isı Yalıtımlı kulpları olacaktır.
- Çay haznesi ve süzgeci paslanmaz çelikten olacaktır.
- Kapasitesi en az 36 litre olacaktır.
- Ağırlığı en fazla 8 kg olacaktır.
- CE Belgeli olacaktır.

## **5.3.SOĞUK MEŞRUBAT MAKİNESİ**

- En az 20lt den oluşan 3 adet hazneli olacaktır.
- Dayanıklı polikarbon malzemeden olacaktır.
- Elektromanyetik pompalı olacaktır.
- Paslanmaz çelik ön ve yan saclar olacaktır.
- CE Belgeli olacaktır.
- Ağırlık en fazla 40 kg olacaktır.

## **5.4.ÇEŞMELİ ÇORBA KAZANI**

- Paslanmaz çelik malzemeden olmalıdır.
- Bain-marie tipi ısıtma sistemi olacaktır.
- Sürekli karıştırma sistemi olacaktır.
- Paslanmaz çelik kazan ve rezistans olacaktır.
- Isı termostat ayarlı olacaktır.
- Minimum 14 lt kapasiteli olacaktır.
- Çeşmeli model olacaktır.
- Ağırlık en fazla 15 kg olacaktır.

## **5.5.KLİMA**

- 9000 Btu gücünde olmalıdır.
- Soğutucu özellikte olmalıdır.
- Soğutma çalışma aralığı -10 C / 46 C olacaktır.
- İç Ünite ses gücü en fazla 50 Db olacaktır.
- Duvar tipi olacaktır.
- Inverter olacaktır.

## **5.6.EL YIKAMA LAVABOSU**

- Temiz su tankı ve pis su tankları olmalıdır.
- Paslanmaz çelikten tek gözlü evye olacaktır.
- Evye üzerinde batarya olacaktır.
- Evye üzerinde sıvı sabunluk ve kâğıt havluluk olacaktır.
- Suyu basmak için elektrikli hidrofor olacaktır.

#### **5.7.TEZGÂH TİPİ BUZDOLABI**

- İç ve dış gövdesi paslanmaz çelik olacaktır.
- 3 kapılı, minimum 360 Lt kapasiteli olacaktır.
- R134a, R404a soğutucu gaz ile çalışmalıdır.
- Otomatik defrost özelliği olmalıdır.
- HACCP dijital kontrol paneli
- Çalışma sıcaklığı -2/+8°C
- Özel tasarım hava kanalıyla dolap içi optimum hava dağılımı
- Maksimum hijyen için yuvarlatılmış köşeler
- Yüksek verimli Mono-block soğutma sistemi
- Düşük enerji tüketimi için 40-42 Kg/m<sup>3</sup> yoğunlukta 60 mm izolasyonlu, çevre dostu HFC-Free poliüretan duvarlar
- Suya dayanıklı ön tasarım (IP21)

#### **5.8.FRİTÖZ**

- Tezgâh üstü model olmalıdır.
- Minimum 10Lt +10 Lt'lik 2 adet kızartma gözünden oluşmalıdır.
- Çıkarabilir tutacaklı sepet.
- 2 li termostattan oluşmalıdır. 2 adet yağ süzme sepeti olmalıdır.
- Paslanmaz çelik gövdeden oluşmalıdır.
- 2 adet yağ tahliye çeşmesi bulunmalıdır.
- Ağırlık en fazla 16 kg olacaktır.
- 2 yıl garantili olmalıdır.

#### **5.9.ELEKTRİKLİ SAC IZGARA**

- Pleyt model olmalıdır.
- Minimum 700 mm x 510 mm x 220 mm boyutlarında olmalıdır.
- 2 yıl garantili olmalıdır.
- Otomatik ithal termostat olacaktır.
- Paslanmaz rezistans olacaktır.
- Paslanmaz çelik kasa olacaktır.
- Ağırlık en fazla 20,5 kg olacaktır.

#### **5.10.SEYYAR UZATMA KABLOSU**

- Makaralı en az 50 m. uzunluğunda olacaktır.
- En az 4 adet priz girişi olacaktır.
- Kablo cinsi 3x2/5 olacaktır.

#### **5.11.SES (ANONS) SİSTEMİ**

- 4 adet hoparlör ve 1 adet mikrofondan oluşacaktır.
- Ses gücü 100 watt olacaktır.
- Amfi USB bellek özelliğine sahip olacaktır.
- Mikrofon kablosuz sistem olacaktır.

#### **5.12.TENTE**

- Tente kumaşı hava koşullarından etkilenmemelidir.
- Yırtılmaya dayanıklı olacak çürüme ve çekme yapmayacaktır.
- Tente kumaşı akrilik tip ve su geçirmez özellikte olacaktır.
- İkram römorkunun sağ ve solunda bulunacaktır.
- Manuel açılıp kapanacaktır.
- Sağ yan, sol yan olmak üzere 2 adet olacaktır.
- Tente kapalı konumda gizlenmiş olacaktır.

#### **5.13.PANJUR**

- Römorkun sağ yan, sol yan ve arka olmak üzere 3 adet olacaktır.
- Yan kısımda bulunan panjurlar uzaktan kumanda ile açılıp kapanacaktır.
- Arka panjur manuel açılır kapanır ve kilitlenebilir olacaktır.

#### **5.14.MERDİVENLİ PLATFORM**

- Römorkun penceresinden rahat servis verilmesini sağlayacak boyutlarda olacaktır.
- Servis penceresi önüne uygun ebatlarda demonte platform bulunacaktır.
- Platform zemini paslanmaz ceta alüminyum ile kaplanacaktır.
- Platformda en az 3 basamaklı katlanabilir merdiven olacaktır.
- Platform, platform merdivenleri ve arka kapı merdiven kenarlarında alüminyum malzemeden imal seyyar korkuluk bulunacaktır.
- Korkuluklar demonte olacaktır.

#### **5.15.YER FİLTRESİ**

- Kasa içerisinde paslanmaz malzemeden imal 2 adet yer filtresi olacaktır.
- Yer filtrelerinden toplanan sular atık su deposuna iletilecektir.

#### **5.16.ARAÇ KAPLAMA**

İkram Aracının İdareміz tarafından tasarımı yapılan digital baskı ile kaplanacaktır.

- Baskı folyosunda en az 80 mikron solvent baskı folyosu kullanılacaktır.
- Yapılacak olan baskı en az 1440 dpi ayarında baskı olacaktır.



- Yapılacak olan baskıların çalışmada piksel bozulma olmaması için yüksek çözünürlükte ayarlanacaktır.
- Yapılan baskıların üzerine 80 mikron laminasyon kaplama yapılacaktır.
- Baskı yapılacak olan malzemenin yağmura, güneşe ve silinmeye karşı dayanıklı olacaktır.

#### **5.17. MDF TEZGÂH**

- İkram römorkunun her iki tarafında da bulunmak üzere iki adet MDF malzemeden alt kısımları kayar kapaklı kilitlenebilir tezgâh yapılacaktır.
- Tezgâhlar bir tarafta boydan boya diğer tarafta tezgâh tipi buzdolabından sonra yerleştirilecektir.
- Tezgâhların üzeri mermerit malzeme ile kaplanacak gerekli çalışma alanı oluşturulacaktır.

### **6.TESLİMAT VE GARANTİ ŞARTLARI**

Yüklenici firma ürünleri istenen tarihe kadar eksiksiz garanti belgeleriyle birlikte teslim edecektir.

- 6.1.İkram Aracı İdareimiz tarafından Yüklenici firmanın açık adresinden teslim alınacaktır.
- 6.2.İkram Aracı son teslim süresi sözleşmenin imzalanmasını müteakip 90(Doksan)takvim günüdür.
- 6.3.İkram Aracı yüklenici tarafından sağlam ve çalışır vaziyette içerisinde yer alacak malzemeleri ile birlikte teslim edilecektir.
- 6.4.Yüklenici Firma İkram Aracının Trafiğe kayıt ve plaka işlemleri için gerekli olan proje ve belgeleri onaylı olarak İkram Aracı ile birlikte teslim edecektir. İkram Aracının tescil ve plaka işlemleri İdareimiz tarafından yapılacaktır.
- 6.5.İkram Araçları İdareimizce teslim alınma tarihinden itibaren en az 2 yıl garantili olacaktır.
- 6.6.Garanti süresi içerisinde imalat, montaj ve malzeme hatalarından meydana gelebilecek arıza ve hasarların bedelsiz olarak giderilmesi yüklenici tarafından gerçekleştirilecektir.

### **7. DİĞER HUSUSLAR**

- 7.1. Yüklenici firma yapılacak olan İkram Aracının şase uzatma üst ekipman ölçü ve ağırlıkları Karayolları Trafik Yönetmeliğine uygun üretilerek bu yönetmeliğe uygun olarak Aracın Trafik Tescil İşlemleri İdareimiz tarafından yapılacaktır.
- 7.2.İkram Aracında kullanılacak olan tüm elektrik tesisat malzemeleri TSE belgeli olacaktır.
- 7.3.İkram Aracı ile birlikte verilecek olan malzemelerin garanti ve kullanım kılavuzları İdareimize İkram Aracı ile birlikte teslim edilecektir.

HAZIRLAYAN

Buket KÖKSAL

Gıda Mühendisi

HAZIRLAYAN

Dilara KIZILBOĞA

Mekatronik Mühendisi