

TEKLİ TAHTEREVALLİ TEKNİK ŞARTNAME

-Ürün konstrüksiyonunda kullanılan taşıyıcı borular 114 mm. et kalınlığı 2-5 mm ve orta boru 90mm et kalınlığı 2-4 mm olmalıdır.

-Fonksiyon sağlanması için ürün ağırlık merkezine yataklama yapılmalıdır. Tahterevalli koltuğu kendinden tutamaklı olacak şekilde Polietilen malzemeden tasarlanıp, üretilmiş olmalıdır, Sönümleyici olarak çarpmayı engelleyici kauçuk tampon kullanılmalıdır.

-Kullanım esnasında maksimum açı 20° olmalıdır.

-Tahterevallinin orta mekanizmasında çift rulman bulunmalı ve M20 cıvata ile bağlanmalıdır.

-Direkt ürün veya fonksiyon esnasında uluslararası emniyet ve güvenlik normlarına dikkat edilmelidir.

Polietilen ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyinin kumlama yapılmış olması ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmiş olması gereklidir.

-2 oturaklı olmalıdır.

-Polietilen ürünlerin TSE EN 71-3:2013+A1:2014:2014 OYUNCAK GÜVENLİĞİ standartları gereğince çocuk sağlığına zararlı madde içermediğini gösteren olumlu test raporu sözleşme imzalanması aşamasında sunulacaktır, Rapor, Türk Akreditasyon Kurumu tarafından onaylı laboratuvarдан alınmış olmalıdır.

-Polietilen ürünlerin TS EN 71-2:2011+A1:2014 OYUNCAK GÜVENLİĞİ standartları gereğince YANMAZLIK olumlu test raporu sözleşme imzalanması aşamasında sunulacaktır. Rapor, Türk Akreditasyon Kurumu tarafından onaylı laboratuvarдан alınmış olmalıdır.

-Polietilen ürünlerin TSE EN ISO 105 B02:2004 yapay ışığa karşı renk haslığının tayini - 6+6 Ksenon Ark Soldurma Lambası Deneyine ait olumlu test raporu ihale dosyasında sunulacaktır. Rapor, Türk Akreditasyon Kurumu tarafından onaylı laboratuvarдан alınmış olmalıdır.

-TS EN ISO 4892-2 Plastikler-laboratuvar ışın kaynaklarına maruz bırakma metotları-Bölüm-2 ksenon ark lambası plastik ürünler için renk solmasına karşı test raporu (Kırmızı,Turuncu, pembe,mavi,yeşil,sarı için)

ELEKTRO STATİK TOZ FIRIN BOYA

Tüm metal aksam üzerindeki boyamaya engel olacak yağ, kir tabakası ile paslardan arındırmak amacıyla en etkili yöntem olan kumlama yöntemiyle malzemenin üzerinde gözenek açarak daha iyi boya tutmak amacıyla boyamaya hazır hale getirilecektir. Basınca dayanıklı bir kabinin içine doldurulmuş olan ince metal bilye malzemesinin, basınçlı hava ile püskürtülerek boyanın tutacağı gözenekleri açmak ve metal malzemenin üstündeki yağ, pas ve kiri gidermek suretiyle yapılacaktır. Tüm metal aksam imalat yapıldıktan sonra polyester esaslı elektrostatik boya ile kaplandıktan sonra en az 200-220 derece sıcaklıktaki fırında 20 dakika süreyle pişirilerek boya işlemi tamamlanacaktır.

-Elektrostatik toz boya işlemine tabi tutulmuş metal ürünlerin TSE EN ISO 9227 ve TSE EN ISO 12944-6 standartları gereğince açık hava şartlarında korozyona karşı dayanıklı olduğunu gösteren 1440 saatlik tuz testi olumlu test raporu, ihale dosyasında sunulacaktır. Rapor, Türk Akreditasyon-Kurumu tarafından onaylı laboratuvarдан alınmış olmalıdır.

-Elektrostatik toz boya işleme tabi tutulmuş metal ürünlerin TSE EN ISO 6270-1 standartları gereğince 720 saatlik neme karşı dayanıklı olduğunu ve kaplamanın korozyona karşı dayanımını gösteren olumlu test raporu ihale dosyasında sunulacaktır. Rapor, Türk Akreditasyon Kurumu tarafından onaylı laboratuvarından alınmış olmalıdır.

-Elektrostatik toz boya işleme tabi tutulmuş metal ürünlerin TSE EN 71-3:2013+A1:2014 OYUNCAK GÜVENLİĞİ standartları gereğince çocuk sağlığına zararlı madde içermediğini gösteren olumlu test raporu, ihale dosyasında sunulacaktır. Rapor, Türk Akreditasyon Kurumu tarafından onaylı laboratuvarından alınmış olmalıdır.

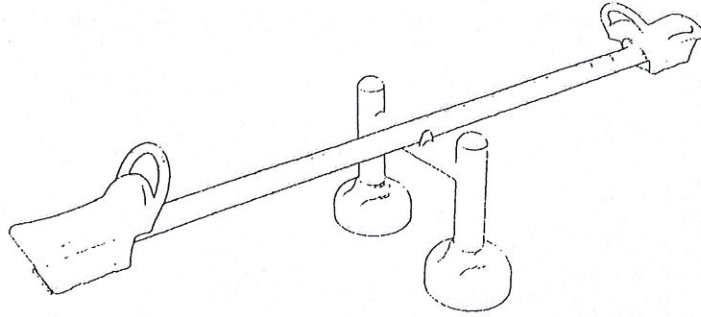
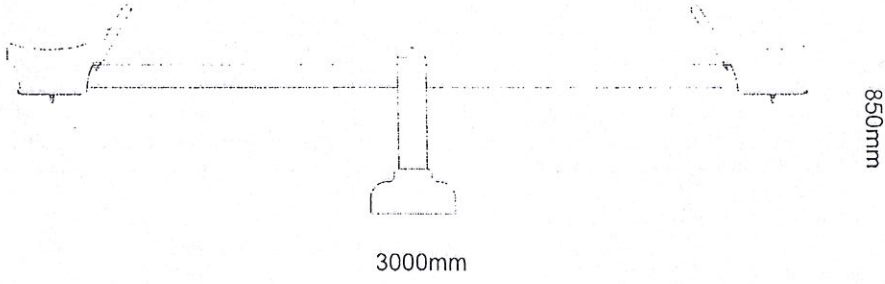
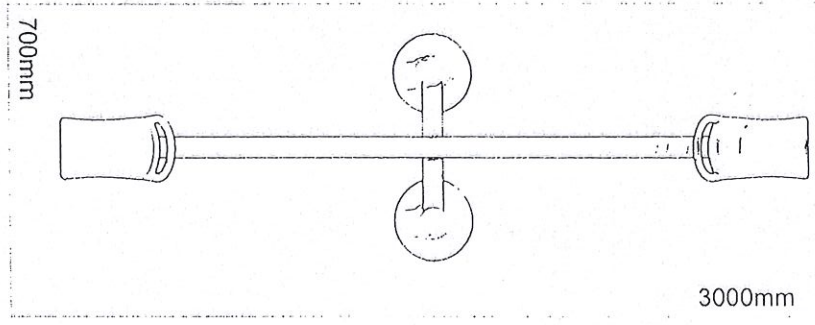
-Elektrostatik toz boya işleme tabi tutulmuş metal ürünlerin TS EN 71-2:2011+A1:2014 OYUNCAK GÜVENLİĞİ standartları gereğince YANMAZLIK olumlu test raporu sözleşme imzalanması aşamasında sunulacaktır. Rapor, Türk Akreditasyon Kurumu tarafından onaylı laboratuvarından alınmış olmalıdır,

-Elektrostatik toz boya işleme tabi tutulmuş metal ürünlerin AfPS GS 2014:01 standartları gereğince Poliaromatik Hidrokarbonlar(PAHs) içermediğini gösteren olumlu test raporu,sözleşme imzalanması aşamasında sunulacaktır. Rapor, Türk Akreditasyon Kurumu tarafından onaylı laboratuvarından alınmış olmalıdır,

Gökhan KUTUCU
Park ve Bahçeler Md. V.

Alper YILMAZ
Peyzaj Mimarı
Oda No:3856

Model



Alper YILMAZ
Peyzaj Mimarı
Oda No:3856

Gökhan KUTUCU
Park ve Bahçeler Md. V.