



**DALAMAN TARIM  
İŞLETMESİ  
MÜDÜRLÜĞÜ**

**2 ADET 22'Lİ OFSET DİSK, 1 ADET  
DAL PARÇALAMA MAKİNESİ, 2  
ADET KOMBİ KÜRÜM, 1 ADET  
DİSKLİ TİLLER, 2 ADET GÜBRE  
SEPERATÖRÜ  
ALIMINA AİT TEKNİK ŞARTNAME**

Bu şartname 2 adet 22'li ofset disk, 1 adet dal parçalama makinesi, 2 adet kombi kürüm, 1 adet diskli tiller ve 2 adet gübre separatörü alımına ait teknik şartnamedir.

**TANIMLAR:**

Bu şartnamede geçen;

İdare: Tarım İşletmeleri Genel Müdürlüğü'nü,

İşletme: Tarım İşletmeleri Genel Müdürlüğüne bağlı tarım işletmesi müdürlüklerini,

İstekli: İhaleye teklif veren gerçek ve tüzel kişileri,

Yüklenici: İşin üzerine ihale edildiği gerçek veya tüzel kişiyi ifade eder.

**A- GENEL HÜKÜMLER**

1- Alımı yapılacak makine ve ekipmanlar yeni ve imalatı devam eden en son model olacaktır.

2- Alımı yapılacak makine ve ekipmanlar için teklifle birlikte; birer adet orijinal (Türkçe ve İngilizce) Yedek Parça Kataloğu, Kullanma ve Bakım Kitabı, Yağlama Şeması, teklif edilen dal parçalama makinesine ait tüm teknik özelliklerini içeren 4'er adet Prospektüs (*birer adedi Firma tarafından kaşeli ve imzalı olarak*), 2'şer adet test raporu ve CE belgesi dal parçalama makinesine ait teknik dokümanlar verilecektir. Verilen "Test raporları ve belgeler" teklif edilen makinelere ait ve geçerlilik süresi dolmamış olacaktır.

3- Makine ve ekipmanların çalışma prensibi hakkında bilgi verilecektir.

4 Makine ve ekipmanların satıldığı adresleri (*adet, marka, satıldığı yer ve telefon numarası, satış tarihi vb.*) belirten referans listesi teklifle birlikte verilecektir.

5- Teknik Şartnamenin tüm maddelerine sırasıyla ve açıkça cevap verilecek, cevapsız madde bırakılmayacaktır. Cevap verilmeyen maddelerin, teknik şartnameye uymadığı kabul edilecektir. Teknik Şartnameye verilen cevaplar bir takım kaşeli ve imzalı olarak çıktı şeklinde ve bir takım da dijital ortamda USB içerisinde verilecektir.

**B- 1 ADET DAL PARÇALAMA MAKİNESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

1. Özellikle ağır hizmet için tasarlanmış olmalı 20-25 cm çapındaki dikili ağaçları parçalayabilmelidir.
2. Yerin 25-30 cm derinliğine kadar bataabilmeli ve bu çaptaki ağaçların köklerini parçalayabilmelidir.
3. Dikenli arazilerin ve çalılıkların meraların açılmasına kadar birçok alanda kullanılabilirdir.
4. Budanmış meyve dallarının parçalanmasına kadar ve yine ot sap parçalamaya kadar sazlık alanların parçalanmasına kadar akla gelebilecek her alanda kullanmak mümkün olmalıdır.
5. İleri geri çalıştırmak mümkün olmalı, parçalama boyutu ayarlanabilir olmalı.

6. İçi dolu çelikten parçalayıcı güçlü rotor ve sabit kırıcı bıçaklar sayesinde yüksek devirde performans maksimum seviyeye ulaşabilmelidir.
7. Sağlam şasi sayesinde olabilecek her türlü ani tehlikelere karşı dayanıklı olmalıdır.
8. Hidrolikli arka kapak (standart) sayesinde ileri geri çalışmak mümkün olmalıdır.
9. Hidrolik kaydırma (opsiyon el) sayesinde ağacın altına yanaşmak mümkün olmalıdır.
10. Bıçaklar hardox (opsiyon el) aşınmaya dayanıklı çelik (İsveç çeliği) den olmalıdır.
11. Dal Parçalama Makinesi 195-200 cm iş genişliğe sahip olmalıdır.
12. Bıçak sayısı en az 28 olmalıdır.
13. Makinayı çalıştıracak traktör gücü 80-90 HP uyumlu olmalıdır.
14. Makine ağırlığı yaklaşık yaklaşık 950-1000 kg olmalıdır.
15. Makine boyutları; 110x226x100 cm olacaktır.
16. Yedek parça temini kolay olmalı, makine korozyona dayanıklı koruyucu boya ile boyanmalıdır.
17. TSE vb. garanti belgeleri ibraz edilmelidir.

### **C – 2 ADET 22’Lİ OFSET DİSK TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

1. Ekipman 22 adet diskten oluşacaktır.
2. Disk çapı 560 mm ve disk kalınlığı en az 4,5 mm olacaktır.
3. Diskler arası mesafe 22 cm olacaktır.
4. Hidrolik lif tertibatı ile iş derinliği ayarlanabilir özellikte olacaktır.
5. Disklerde ot ve toprak yapışmalarını önleyip disklerin temizlenmesini sağlayan sıyrığaç sistemi olacaktır.
6. Çukur oluşmalarını engelleyen çizi çukurunu kapatan ek klavuz sacı bulunacaktır.
7. Toprağın yapısına göre ön ve arka bataryaların yere paralelliği ayarlanabilir olacaktır.
8. Disklerin bulunduğu bataryaların kavisleri ayarlanabilir olacak ve çalışma boyunca istenen ayarda kalmasını sağlayacak tertibatı bulunacaktır.
9. Sağlam şasi sayesinde olabilecek her türlü ani tehlikelere karşı dayanıklı olmalıdır
10. Ekipman ağırlığı yaklaşık 1500-1650 kg arasında olacaktır.
11. Ekipmanın çalıştıracak motor gücü 85-90 HP uyumlu olmalıdır.
12. Ekipman 230-250 cm iş genişliğine sahip olmalıdır.
13. Ekipman boyutları; toplam uzunluk 520 cm, toplam genişlik 266 cm ve toplam yükseklik 120 cm olmalıdır.
14. Yedek parça temini kolay olmalı, makine korozyona dayanıklı boya ile boyanmalıdır.
15. TSE vb. garanti belgeleri ibraz edilmelidir.

### **D – 2 ADET KOMBİ KÜRÜM TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

1. Ekipman 50 ayaktan oluşacaktır.
2. Katlanabilir özellikte olacaktır.
3. İş genişliği 5,00 mt-5,50 mt olacaktır
4. Malzemenin et kalınlığı en az 100 mm olacaktır.
5. Ayaklar arası mesafe 125 mm olacaktır.
6. Yedek parça temini kolay olmalı, makine korozyona dayanıklı koruyucu boya ile boyanmalıdır
7. Ekipmanın çalıştıracak motor gücü 120-140 HP uyumlu olmalıdır
8. Arkasında bulunan merdanelerin işleme derinliği ayarlanabilir olacaktır.

9. TSE vb. garanti belgeleri ibraz edilmelidir.

### **E – 1 ADET DİSKLİ TİLLER TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

1. Ekipman hidrolik katlamalı olacaktır.
2. 32 diskten oluşacaktır.
3. Disk çapları 510 mm olacaktır.
4. İş genişliği 400 cm olacaktır.
5. Merdane kısmı lama merdane veya boru merdane olacaktır. Firmalar tekliflerinde bu özelliği belirteceklerdir.
6. Ekipman ağırlığı 1700kg-2500 kg arasında olacaktır.
7. Ekipmanı çalıştıracak motor gücü 110-140 HP uyumlu olacaktır.
8. Yedek parça temini kolay olmalı, makine korozyona dayanıklı koruyucu boya ile boyanmalıdır
9. TSE vb. garanti belgeleri ibraz edilmelidir.

### **F- 2 ADET GÜBRE SEPERATÖRÜ TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

1. Gübre seperatörü hacmi 500 Lt olacaktır.
2. Tek diskli olacaktır.
3. Açma kapama ayarı hidrolik sistemle olacaktır.
4. Makine boyutları 130x90x108 cm olacaktır.
5. İş genişliği 26-28 mt olacaktır.
6. Malzeme paslanmaz çelikten imal edilecektir.
7. Yedek parça temini kolay olmalı, makine korozyona dayanıklı olmalı koruyucu boya ile boyanmalıdır.
8. TSE vb. garanti belgeleri ibraz edilmelidir.

### **G- EKİPMANLAR İLE BİRLİKTE (BEDELSİZ) VERİLECEK MALZEMELER**

#### **CİNSİ**

#### **MİKTARI**

1-Standart Takım ve Avadanlık (Cins ve miktarı belirtilecektir)	Her bir makine için 1' er takım
2- Kullanma ve Bakım Kitabı (Türkçe veya İngilizce)	Her bir makine için 1' er adet
3- Yağlama Şeması	Her bir makine için 1' er adet
4- Yedek Parça Kataloğu (Türkçe )	Her bir makine için 1' er adet

#### **D- TEKNİK YARDIM**

a) TİGEM'in belirleyeceği tarihte, Tarım işletmesi Müdürlüğünde teknik elamanlar ve ustalar için 1'er gün süreli "Kullanma-Tamir ve Bakım Kursu" verilecektir. Kursu verecek teknik elemanların İşletmede ikamet masrafı TİGEM tarafından karşılanacaktır.

b) Ekipmanlar teslim alındığı tarihten itibaren, geçerli olmak üzere en az 10 yıl süre ile yedek parça taleplerinin karşılanacağı ve daha sonraki yıllar için de fiyat listelerinin ve değişen yedek parça numaralarının da gönderileceği üretici firma tarafından taahhüt edilecek konu ile

ilgili üretici ve temsilci firma tarafından yazılı taahhütname verilecektir. Yedek parça talepleri en geç 5 gün içerisinde karşılanacaktır.

### **E- GARANTİ**

a) Garanti süresi makine ve ekipmanların teslim edildiği işletmede kabulün yapıldığı tarihten itibaren en az iki yıl olacak ve bu garanti süresi teklifte belirtilecektir. Garanti müddeti içerisinde malzeme ve imalat hatasından meydana gelecek arızaların giderilmesi, parça ve parça değişim masrafları ile periyodik bakım ücretleri temsilci firmaya aittir.

b) Garanti süresi içerisinde meydana gelen arızalar, temsilci firmaya bildirildiğinden itibaren en geç 5 gün içerisinde giderilecektir.

c) Garanti süresi içerisinde satın alınan makinede en az % 30 ve daha fazlasında benzer arızalar meydana geldiği takdirde, arıza yapan ünite veya parçaların tamamı (arızalı olup olmadığına bakılmaksızın) tüm makinelere bedelsiz olarak yenisi ile değiştirilecektir.

d) Yukarıda belirtilen garanti maddeleri ile ilgili yükümlülüklerden üretici firma ve temsilci birlikte sorumlu olacaktır. Garanti ile ilgili üretici ve temsilci firma yazılı taahhütname verecektir.

### **F- TESLİMAT VE MUAYENE**

Alımı yapılan makine ve ekipmanların teslimi, ön muayenesi ve kesin kabulü aşağıdaki listede belirlenen miktarlarda ve belirtilen işletmelerde, mal alımları denetim muayene ve kabul işlemlerine dair yönetmelik gereği yetkili heyetçe yapılacak, faal durumda hasarsız olarak teslim edilecektir.

İşletme Adı	Dağıtım Miktarı (adet)	İşletme Adresi
Dalaman Tarım İşletmesi Müdürlüğü	1	Dalaman / MUĞLA Tel: 0252 692 3720
<b>TOPLAM</b>	<b>1</b>	

Kerem BOLAT  
Tar. Mek. Şefi

Adem KALAYCI  
İŞLETME MÜDÜRÜ